

مصر

ویژگی‌های تاریخی-هنری آن در

جامعه کعبه



دکتر محمد الدقن / هادی انصاری

در بخش‌های پیشین توضیح داده شد که مصر از دوران پیش از اسلام در بافت و تهیه پرده کعبه نقشی تعیین کننده داشته است، در این مقاله توجه خوانندگان گرامی را به ویژگی‌های هنری بکار گرفته شده توسط مصریان در پرده کعبه جلب می‌نماییم:

مصر از دوران جاهلیت و پیش از آنکه به اسلام بگرود، همواره افتخار بافت جامه کعبه معظمه را به خود اختصاص داده بود. این ویژگی به علت شهرت این کشور در ساخت پارچه‌های مرغوب بود که در آن هنگام، بدان «قباطی» می‌گفتدند.

پادشاهان تبع، کعبه را همواره به وسیله جامه‌هایی از قطعات چرم و نیز گاهی به وسیله قباطی پوشش می‌دادند. هنگامی که اسلام ظهر نمود و زمین به نور آن منور شد، پیامبر گرامی ﷺ کعبه را به وسیله قباطی و بردهای یمانی پوشانید. پس از او ابو بکر و عمر بن خطاب نیز آن را به وسیله قباطی پوشاندند. مصر وقتی در دوران عمر فتح شد، جامه کعبه به صورت رسمی و به فرمان خلیفه از سوی نماینده‌وی در مصر ساخته می‌شد و به کعبه ارسال می‌گردید و این وضع همچنان تا دوران عثمان برقرار بود که در این میان بردهای یمانی نیز بدانها افزوده شد. سپس در دوران بنی امیه و بنی عباس، به فرمان آنان

همه ساله جامه شریفه را در مصر می‌بافتد و به کعبه می‌فرستادند. البته برخی از سال‌ها از خارج از مصر نیز ارسال می‌گردید. هنگامی که تعداد جامه کعبه در یکسال به بیش از یک جامه می‌رسید، معمولاً یکی از آنها از قباطی بود.

وقتی حکومت عباسیان به ضعف گرایید، جامه کعبه گاه از یمن و گاهی از مصر و موارد اندکی از جاهای دیگر؛ مثل سرزمین ایران، هند و فارس ارسال می‌شد.

این وضعیت همچنان ادامه داشت تا ینکه در دوران ممالیک، مصر و پیشگی خودرا در مورد ساخت جامه و ارسال سالانه آن به کعبه معظمه به دست آورد. بدین صورت که ملک «صالح اسماعیل» فرزند ملک «ناصر محمد بن قلاوون» (نامبرده از سال ۷۴۳-۷۴۶ هـ. بر مصر حکومت می‌کرد) سه دهکده مصری به نامهای «بیسوس» (باسوس) و «سنديبیس» و «ابوالغیط» را از پول بیت المال خریداری کرد و آنها را وقف تهیه و ساخت جامه کعبه معظمه در هرسال نمود. همچنین از درآمد روستاهای یاد شده ساخت جامه حجره نبوی شریف و منبر نبوی در هر پنج سال را مقرر گردانید. ارسال جامه کعبه بدین کیفیت تا آغاز دوران حکومت عثمانیان همچنان ادامه یافت.

در این دوران و به هنگام سلطنت سلطان سلیمان قانونی در سال ۹۷۴ هـ. از سوی نامبرده هفت دهکده دیگر در مصر خریداری شد و به سه روستای پیشین اضافه گردید. پس از آن، دهکده‌های وقف شده برای تهیه و ساخت جامه کعبه مشرفه، به ده روستا رسید که از درآمد آنها جامه بیرونی کعبه در هر یک سال یکبار و نیز جامه درونی کعبه و جامه حجره نبوی شریف و منبر نبوی و دیگر جامه‌ها هر پانزده سال یکبار ساخته و مهیا می‌شد.

و نیز همچنانکه پیش از این گفتیم، دولت عثمانی به هنگام سلطنت هر یک از پادشاهان آن، جامه درونی کعبه و جامه حجره نبوی شریف را خود ارسال می‌نمود که در این میان مصر همچنان و پیشگی ارسال جامه بیرونی کعبه در هر سال را به خود اختصاص داده بود. ضمن آنکه خود ساخت و تهیه پارچه دو جامه درونی و بیرونی کعبه و نیز جامه حجره نبوی شریف را به عهده داشت. این وضعیت تا سال ۱۱۱۸ هـ. همچنان دوام داشت. در این سال، سلطان احمد سوم فرمان داد جامه درونی که به هنگام سلطنت هر یک از پادشاهان عثمانی به کعبه ارسال می‌گردید، در استانبول بافته شود. این جامه

همواره پس از آماده شدن به مصر فرستاده می شد تا به همراه جامه بیرونی کعبه، به مکه ارسال شود.

این برنامه همچنان ادامه یافت تا این که در سال ۱۳۸۱ ه. - همانگونه که پیشتر گفتیم- پس از حادثه بازگشت جامه از حجراز، ارسال آن برای مدتی متوقف گردید. سپس بار دیگر در برخی از سالها به علت شرایط ویژه سیاسی؛ مانند حمله فرانسویان به مصر و نیز سال‌هایی که در آن اختلافات سیاسی میان مصر و قدرتمندان حاکم بر حجراز پیش آمد - همچنانکه پیشتر آوردیم - ارسال جامه کعبه از مصر به مکه متوقف شد.

ترقی و پیشرفت آذین و زردوزی بر گلدوزیهای جامه در مصر

از ویژگی‌های تاریخی مصر آن است که این کشور توفیق یافت جامه کعبه را خود مهیا سازد و سپس به کعبه معظمه ارسال نماید و این موجب شد که از دیدگاه هنری و فنی در جایگاه برجسته‌ای قرار گیرد؛ به طوری که روز به روز هنر خویش را در آذین و زردوزی بر گلدوزیهای جامه کعبه رشد داد تا آنجاکه ضمن پیشرفت در بافت جامه و افزایش مرغوبیت آن، در آذین و زردوزی بر گلدوزیهای آن نیز دارای نوآوریهای ویژه‌ای شد و زیبایی‌های منحصر به فردی را در این زمینه به دست آورد.

ترقی و پیشرفت این هنر موجب شد که از این پس، جامه از نظر استحکام و زیبایی در جایگاه والایی قرار گیرد. این وضعیت در نتیجه قدرت و مهارت صنعتگران آن بوده که این هنر را همواره با ارت بردن از پدران خویش ادامه داده و نسلی پس از نسل دیگر در این زمینه فعالیت نمودند؛ زیرا این گروه در آغاز سینین جوانی، آن هنگام که سن هر یک از آنان از سیزده سالگی تجاوز نکرده بود، قدم در آموزش این هنرگذارده و در طول دوران زندگی خویش، که گاه به هشتاد و حتی به نواد سال می‌رسید، همچنان در این هنر فعالیت و کوشش می‌کرند که در این میان همواره با افزایش سن و تجربه آنان، هنر آذینی و خلاقیت آنان نیز افزایش می‌یافتد. دستان این صنعتگران همانند دستگاه میکانیکی منظمی حرکت می‌کرد تا آنجاکه چشم بینندگان را در هنگام کار به حیرت و امیداشت. متأسفانه هم‌اکنون آن صنعتگران ماهر و آن دستان هنرآفرین از میان رفته‌اند؛ زیرا گروهی از آنان ندای حق را لبیک گفته‌اند و گروهی دیگر به علت کهولت سن از کار

افتاده‌اند. هم‌اکنون از آن نسل، حاج محمد سلیمان خلف ۹۰ ساله و حاج یوسف اسماعیل آصیل ۷۵ ساله را می‌توان نام برد.

ویژگی مصر در ساخت و تهیه جامه کعبه معظمه، تأثیر بسزایی در پیشرفت هنر زردوزی و آذین به وسیله تارهای نقره و طلا در آن گذاشت؛ به طوری که این هنر تنها در آذین‌بندی جامه‌گلدوزی‌های آن منحصر نگردیده بلکه کارگاه جامه‌بافی در مصر اقدام به کارهای هنری و زردوزی‌های گوناگون دیگری نمود.

در این میان می‌توان به زردوزی‌های لباس‌های تشریفاتی در مناسبات و جشن‌های رسمی برای افرادی که رتبه پاشایی و دیگر مناصب ارتشی و نیز مردان سیاسی و رجال دینی^۱ را دارا بودند، اشاره کرد؛ همچنانکه این گروه به زردوزی بر روی پرچم‌ها و نشان‌ها و رتبه‌های لباس مردان ارتش و پلیس نیز اقدام می‌کردند و در کنار آن همچنین آثار هنری و زیبایی بر روی چهارچوب‌ها و ضریح‌های اولیاء الله و صالحین به وجود آورده و نیز شاهد تابلوهای اسلامی و تابلوهای هنری فراوان دیگری از آنان هستیم.

گفتنی است که در این زمینه، در برخی از کشورهای اسلامی، به ویژه در هند و پاکستان نوآوری‌های خاصی عرضه شده، لیکن می‌توان اذعان کرد که زردوزی و آذین مصر از اصالت و ویژگی خاصی برخوردار بود؛ زیرا آذین جامه کعبه معظمه به علت قرارگرفتن آن در طول سال در معرض تابش اشعه سوزان خورشید و نیز هوا و باران‌های آن، نیاز به عنایت و کوشش ویژه‌ای داشته و همواره صنعت‌گران و هنرآفرینان جامه، در این زمینه از هیچ کوششی درباره استحکام و مقاومت آن در برابر عوامل طبیعی یادشده به همراه دقت در زیبایی آن، دریغ نمی‌کردند.

بنابراین، جامه یادشده جدا از زیبایی و جمال آن، علی‌رغم آنکه در برابر عوامل آب و هوایی گوناگونی که در طول سال بر آن تأثیر گزارده، همچنان پایدار و مستحکم باقی می‌ماند. این وضع را می‌توان در زردوزی‌ها و آذین جامه اخیر، که در سال ۱۳۸۱ ه. از جده بازگردانیده شده و هم‌اکنون در کارگاه جامه‌بافی در «خرنُقش» در معرض دید همگان قرار دارد، ملاحظه کرد.

در اینجا آنچه که لازم به یادآوری است این است که در ضمن بررسی تاریخی از جامه کعبه مشرفه، برای ما روشن شد که در دوران‌های گذشته و قدیم، کعبه‌گاه دو یا سه

بار در سال به وسیله جامه پوشانیده می‌شد، سپس بعد از قرن ششم هجری این کار تنها یک بار در سال، آن هم در پگاه روز نحر (=عید قربان) صورت می‌پذیرفته است. بنابراین، چنین به نظر می‌رسد پارچه‌هایی که از آن برای کعبه جامه تهیه می‌نموده‌اند ضخامت و در نتیجه استحکام کافی نداشته است؛ به طوری که جامه‌های یادشده کمتر از یک‌سال بر روی کعبه باقی مانده است. لیکن پس از پیشرفت صنعت پارچه‌بافی، جامه‌های کعبه از ضخامت و قدرت و استحکام ویژه‌ای برخوردار گردید تا آنجا که این جامه‌ها در طول سال همچنان بدون هیچگونه آسیبی بر روی کعبه باقی می‌ماند. این نکته به ویژه پس از بوجود آمدن موقعه یادشده در مصر، تأثیر بسزایی در مرغوبیت و ضخامت پارچه جامه گذارد. محمد طاهر کردی می‌گوید:

«هنگامی که مصر ویژگی تهیه جامه بر روی کعبه را به خود اختصاص داد و از آن پس، جامه را در هر سال به این دیار گسیل می‌نمود، جامه از زیبایی و قدرت کافی برخوردار گردید تا آنجا که ترقی و پیشرفت علوم و دانش فنی در مصر و نیز به وجود آمدن هنرآفرینی‌های توین در خط عربی و هنر آذین و نقاشی در این کشور، همگی تأثیر فراوانی بر زیباسازی و آذین‌بندی جامه و پرده در کعبه گذاشته تا آنکه هم‌اکنون در بهترین آراستگی و زیبایی قرار گرفته است.»^۲

در اینجا پس از آن که فشرده‌ای درباره ویژگی مصر از نظر تاریخی و هنری نسبت به جامه کعبه در طول تاریخ را برای شما آوردیم، سخنی از پیشرفت صنعت جامه کعبه در مصر را به همراه کارگاه‌های جامه‌بافی آن، که شامل کارگاه جامه‌بافی کعبه در «خرنفشه» و چگونگی کار در آن و نیز از کیفیت مواد اولیه آن، برای شما سخن گفته، سپس با توضیح هزینه‌های بافت جامه کعبه، این بخش را به پایان می‌بریم، از آن پس بخش بعدی سخن را به بررسی درباره قطعه‌ها و اندازه‌های جامه‌ای که از مصر به کعبه مکرمه ارسال می‌گردید، اختصاص خواهیم داد.

کارگاه‌های جامه‌بافی کعبه مکرمه در طول تاریخ

از دوران جاهلیت، همواره مصر به صنعت پارچه‌بافی نیکو، که در آن هنگام معروف به قباطی بود، شهرت داشته است؛ به طوری که در عصر جاهلیت و نیز در دوران

اسلام، کعبه مشرفه همواره به وسیله قباطی پوشانیده می‌شده است. در آن هنگام بهترین پارچه قباطی همانا بافته‌های قباطی تنسی بود که در شهر «تنیس» بافته می‌شد. بدین سبب بود که خلفای عباسی همواره فرمان می‌دادند جامه کعبه را از قباطی دست ساخته شهر تنیس آماده سازند. بنابراین، در نوشه‌های تاریخ نگاران همواره شهر تنیس را بعنوان جایگاهی برای ساختن جامه کعبه مکرمه می‌شناسیم.^۳ همچنانکه به همین منظور همواره خلفا، لباس‌های تشریفاتی و گرانقیمت خویش را از این نوع پارچه‌ها انتخاب می‌کردند. شهر تنیس در آن هنگام در نزدیکی شهر دمیاط کنونی بوده است.

مقریزی در کتاب «خطط» خویش در این باره چنین می‌نویسد.

«... شهری از سرزمین مصر بوده که در میانه آب قرار داشته است... مردمان آن را افرادی خوش بخورد و ثروتمند تشکیل می‌داد که بیشتر آنان شغل با福德گی را برای خود برگزیده بودند. در این شهر لباس‌های معروف به «شربوب» را که در دنیا بی‌نظیر بوده نیز می‌باافته‌اند. همچنین لباس‌های خلفا که موسوم به «بُدنَه» بوده و بیشتر تار و پود آن از طلا بود، در این شهر بافته می‌شد؛ به طوری که لباس‌های یادشده هر کدام تا حدود یک هزار دینار ارزش داشت. و نیز در دنیای آن روز لباس کتانی عاری از تارهای زیور شده به طلا تنها از نوع کتان‌های تنیس و دمیاط بود که دارای ارزشی به مقدار یکصد دینار بود... همچنین این شهر ویژگی خاصی نسبت به تهیه لباس‌های توانگران و بازارگانان سرشناس داشت که در این میان نیز جامه کعبه در آن بافته می‌شد...»^۴

شهر تنیس همچنان رو به پیشرفت و ترقی بود تا اینکه به فرمان «ملک محمد بن عادل ایوبی» در سال ۶۲۴ هجری ویران شد. این دستور بدانجهت بود که فرنگیان بارها بدان هجوم آورده و آن را به ویرانی کشانده بودند. در پس آن اموال فراوانی برای تجدید ساختمان شهر یادشده بکار می‌رفت.^۵ از دیگر مکان‌هایی که جامه کعبه مصری، در آنجا بافته می‌شد، می‌توان دو شهر «شطا» و «تونه» را نام برد. دو شهر یادشده از سرزمینهای تابع شهر تنیس به شمار می‌آمدند. در این دو منطقه، صنعت قباطی همانند تنیس بافته می‌شد. پیش از این به هنگام سخن از بافت جامه در دوران عباسی از آن یاد کردیم.^۶

صنعت جامهٔ کعبه در پاره‌ای از اوقات به حرم حسینی^۷ انتقال می‌یافتد. این مطلب در اوایل دوران ممالیک صورت پذیرفت. قلقشندي (متوفای سال ۸۲۱ هـ.) می‌گوید:

«اما ساختن جامهٔ کعبه در دوران‌های نخستین، تنها ویژهٔ خلفا بود... سپس ساختن آن در اختیار پادشاهان سرزمین مصر گرفت که آنان همه ساله جامه را تهیه و آماده می‌ساختند، که تاکنون به همین منوال باقی مانده است. لازم به تذکر است که در این میان، کاه بر اثر استبداد و قدرت پادشاهان یمن، این امر در اختیار آنان قرار می‌گرفت. این جامه در قاهره و در حرم حسینی باقته می‌شد.

جامهٔ یادشده از ابیریشم سیاهی بود که با گلدوزیها و نوشته‌های سفید در متن آن آیه: «إِنَّ أَوَّلَ بَيْتٍ وُضِعَ لِلنَّاسِ لَذِي بَيْكَةً...» به چشم می‌خورد. در پایان دولت ظاهريه برقوق، نوشته‌ها به رنگ زرد آذین شده به طلا تغییر یافت. اين جامه، دارای ناظر مستقل و جداگانه‌ای بود که دهکده بیسوس از توابع قاهره وقف آن شده بود و عایدات آن صرف تهیه جامه یادشده می‌گردید.^۸

از گفته‌های قلقشندي می‌توان چنین نتیجه گرفت که جامه در ربع اول از قرن نهم هجری در حرم حسینی باقته می‌شد. همچنانکه واضح می‌گردد مصر پس از خلفای بنی عباس ویژگی باقتن جامه را به خود اختصاص داد و از آن پس پیشرفت‌های هنری فراوانی در این زمینه به دست آورد تا آنجاکه گلدوزی‌های طلایین بر روی آن به وجود آورد.

از جایگاه‌های دیگری که می‌توان به عنوان کارگاه جامهٔ کعبه مکرمه نام برد، قصر آبلق در قلعه^۹ می‌باشد. البته نمی‌توان دقیقاً زمان انتقال صنعت جامه بدین قصر را مشخص کرد اما از سخن مقریزی چنین فهمیده می‌شود که این قصر در سال ۷۱۳ هـ. به وسیله ملک «ناصر محمدبن قلاوون» بنادریده و نامبرده از آن به عنوان مرکز حکومتی در بیشتر روزهای هفته استفاده می‌کرده است. بنا به گفته مقریزی این انتقال ظاهراً در دوران او صورت گرفته است (متوفای سال ۸۴۶ هـ).

همچنین از گفته‌های ابن ایاس^{۱۰} به هنگام برگزاری مراسم جشن جامهٔ کعبه در سال ۹۲۳ هـ. که نخستین جامه ارسالی به مکه در دوران عثمانی بود و از بردن جامه به قلعه نزد

نایب السلطنه «خاییر بک» چنین فهمیده می‌شود که صنعت جامه‌بافی برای کعبه، در آغاز دوران عثمانی به قلعه منتقل نگردیده بود. نخستین بار جبرتی به هنگام سخن درباره جامه کعبه، در سال ۱۲۱۳ ه. که در خانه «مصطفی کتخدا» (که برخلاف معمول بوده؛ زیرا همیشه در قلعه بافت می‌شد) بافته شده، یاد کرده است چون در آن هنگام مصر از سوی نیروهای فرانسوی به اشغال درآمده بود و در نتیجه در آن سال نتوانست جامه کعبه معظمه را به مکه ارسال نماید؛ زیرا مصطفی بک کتخدا که امیرالحاج مصر در آن موسم بود، به تهمت قیام بر ضد فرانسویان، همچنانکه پیش از این یاد کردیم، دستگیر و زندانی شد. در این هنگام سید اسماعیل خشاب یکی از سرشناسان مصر، ناگزیر عهده‌دار جامه کعبه گردید و بدین منظور آن را به خانه «ایوب جاویش» در همسایگی مقام حضرت زینب علیها السلام منتقل کرد و آن را در این مکان به اتمام رسانیدند.

در سال ۱۲۱۹ ه. کارگاه جامه‌بافی به «بیت الملا» در خیابان «المقاصیص» انتقال یافت که در این هنگام «سید احمد محرومی» عهده‌دار ساختن جامه کعبه آن سال گردید. جبرتی در این باره می‌گوید: «در این ماه (رجب سال ۱۲۱۹ ه.) ساختن جامه کعبه به وسیله سید احمد محرومی آغاز گردید که بدین مناسبت نامبرده عهده‌دار آن شد و این کار را در «بیت الملا» در خیابان مقاصیص آغاز کردند». ^{۱۲} آن‌گاه که محمد علی پاشا حکومت مصر را در سال ۱۲۲۰ ه. به دست گرفت مجدداً کارگاه جامه‌بافی کعبه مکرّمہ به «قلعه» بازگردانده شد. این وضع همچنان ادامه داشت تا اینکه این صنعت به کارگاه دیگری واقع در «خَرْنَفْش» قاهره بنام کارگاه خَرْنَفْش ^{۱۳} انتقال یافت. تا اینکه پس از مدتی به اداره جامه کعبه سپس به «دارالکسوة الشریفة» معروف گردید. جامه کعبه از آن پس، تا سال ۱۳۸۲ ه. یعنی تا آن هنگام که مصر از ارسال آن خودداری کرد، در این کارگاه ساخته می‌شد.

کارگاه جامه کعبه در خَرْنَفْش

این خانه در واقع از اداره بزرگی که معروف به «اداره خَرْنَفْش» بود، تشکیل می‌شد. والی مصر محمد علی در سال ۱۲۳۲ ه. خانه یادشده را در خیابان مسیحیان که معروف به «خمیس العدس» بود، بنادرد. نامبرده این خانه را به اشاره برخی از مسیحیان فرنگی مقیم مصر در این دوره به وجود آورد تا اینکه خود به صورت محوری برای کارها و

صنعت‌های گوناگون در آمد و خارجیان متخصص در فنون مختلف به هنگام ورود به این سرزمین رو به سوی آن آوردند؛ به عبارت دیگر، محمدعلی در نظر داشت این کارگاه را همانند دیگر کارگاه‌ها و کارخانه‌هایی که در این دیار برای خدمت به ارتش مصری بنا کرده بود، مهیا سازد.

جبرتی به هنگام سخن درباره حادث ماه ذی‌الحجہ سال ۱۲۳۳ ه. از این کارگاه و تجهیزات گوناگونی که در آن وجود داشته می‌نویسد:

«... ساختمان گستردۀ‌ای است که بنای آن را از سال گذشته آغاز کرده‌اند، آنان مدّتی را به ساختن دستگاه‌های میکانیکی و مادر در آن گذرانیده‌اند که پس از آن با دستگاه‌های یادشده وسایلی از قبیل سندان‌ها و دستگاه‌های برش آهن و دندانه‌های فلزی و آره‌ها و چسب‌ها و جز اینها را در آن ساختند. در این ساختمان برای هر حرفة و صنعتی، جایگاه ویژه‌ای به وجود آورده‌اند که در بخش‌های یادشده هر کدام با توجه به فعالیت خود، صنعتی را ارائه می‌نمود. این بخش‌ها شامل نوارهای لغزنه و قرقره‌ها و دستگاه‌های میکانیکی خاصی بوده که در آن صنعت پنبه و انواع گوناگون ابریشم و پارچه و نیز پارچه‌های زربفت و نازک ساخته می‌شد».^{۱۴}

طبيعي است که بافت جامه کعبه - به بخشی که در آن صنعت پنبه و ابریشم و پارچه‌های زربفت فعالیت داشت - انتقال یافت. هنگامیکه صنعت‌های گوناگونی که در آن بخش فعالیت داشتند، متوقف گردید، تمامی این بخش تنها به فعالیت در مورد جامه‌بافی کعبه مکرمه اختصاص یافت که این مدت به بیش از یکصدوسی سال ادامه یافت. علی مبارک پاشا - پس از آنکه گفته جبرتی درباره این اداره را نقل کرده - می‌گوید:

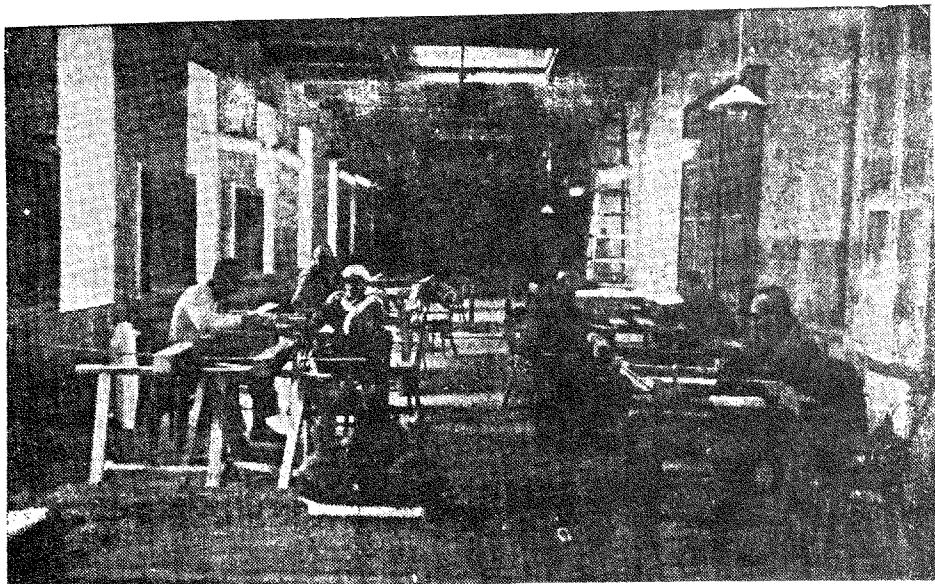
«این سازمان تاکنون همچنان فعالیت داشته (در زمان خود) و مسؤولیت آن را شخصی بنام «میری» به عهده دارد لیکن تمامی بخش‌های صنعتی گوناگون آن همانند صنعت‌های دیگر، از میان رفته و هم‌اکنون تنها کارگاه جامه کعبه مکرمه‌که خداوند آن را معظم بدارد - در آن به فعالیت ادامه می‌دهد.»^{۱۵}

از این پس نام «مصلحة الكسوة الشريفه»^{۱۶} بر آن نهاده شد که این اداره تابعی از

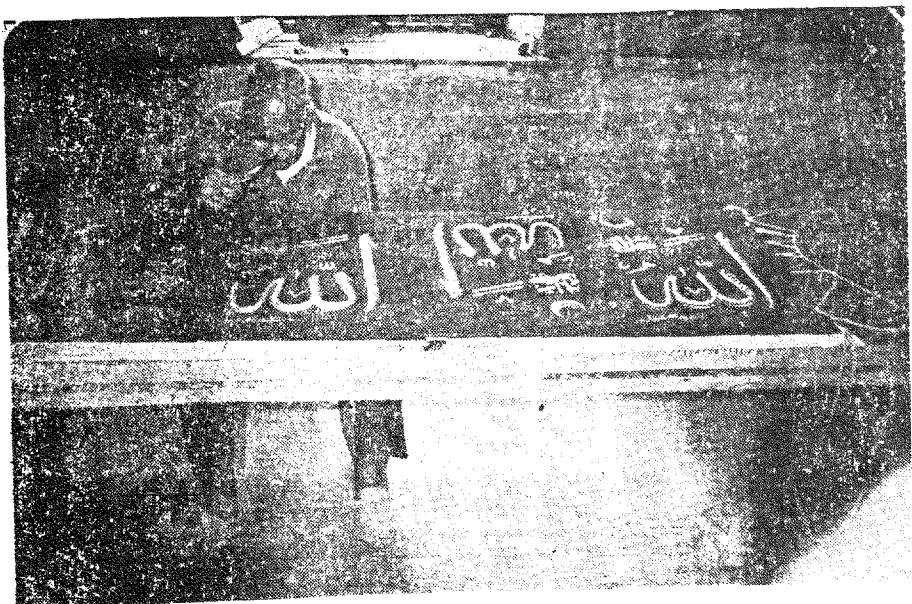
وزارت دارایی (=مالیه) مصر به شمار می‌آمد. این وضع تا سال ۱۳۳۷ ه.ش. / ۱۹۱۹ م. همچنان باقی بود که پس از آن به وزارت کشور (=داخلیه) منضم گردید و تا سال ۱۳۷۲ ه.ش. / ۱۹۵۳ م. باقی بود که در این سال نام آن به «دارالکسوة الشریفه» تغییر یافت. از این پس کارگاه یادشده بخشی از وزارت اوقاف مصر گردید و تاکنون نیز علی‌رغم متوقف ساختن جامه کعبه از سال ۱۳۸۲ ه.ش. همچنان بخشی از توابع وزارت اوقاف مصر به شمار می‌آید.^{۱۷}

گفتنی است که در این کارگاه، کلیه بخش‌هایی که صنعت جامه کعبه بدان نیازمند بود - از قبیل ریسیدن و رنگرزی و پارچه‌بافی دستی سپس آرایش و زینت آن به وسیله تارهای زربفت به دست صنعتگران و هنرمندان مصری ویژه این کار - وجود داشت که این هنرمندان همواره به طور وراشی هنر خویش را از خود به فرزندانشان انتقال می‌دادند. همچنین در این کارگاه، تارهای نقره‌ای مطلانیز تهیه می‌شد که بدین منظور در بخشی نقره را بصورت تارهای نازکی درآورده و سپس به وسیله آب طلا آنها را می‌پوشانیدند. که از این پس هنرمندان در بخش آرایش با این تارها، جامه کعبه مکرمه را با اینگونه تارها زینت و آرایش می‌دادند. این هنر در طی چندین مرحله به انجام می‌رسید که در پس آن خط نگاران و خوشنویسان زبردست به نوشتن آیاتی از قرآن کریم بر آن پرداخته و نیز شکل‌های هندسی زیبایی را با نگین دوزی‌ها بر قطعه‌های جامه به وجود می‌آوردند. از آن پس نوشته‌ها و شکل‌ها را به وسیله موادی بر جامه، تثبیت کرده سپس خطوط و شکل‌های یادشده به وسیله نخ‌های ویژه‌ای که بر روی آنها دوخته می‌شد، به طرز زیبایی بر جسته شده و در پایان، هنرمندان بوسیله تارهای نقره‌ای مطلانیز روی تمامی آن خطوط و شکل‌ها را تزیین و آرایش می‌نمودند که در خاتمه کار این بخش دارای زیبایی و جلای خاصی می‌گردد و چشم هر بیننده را به خود جلب می‌کرد.

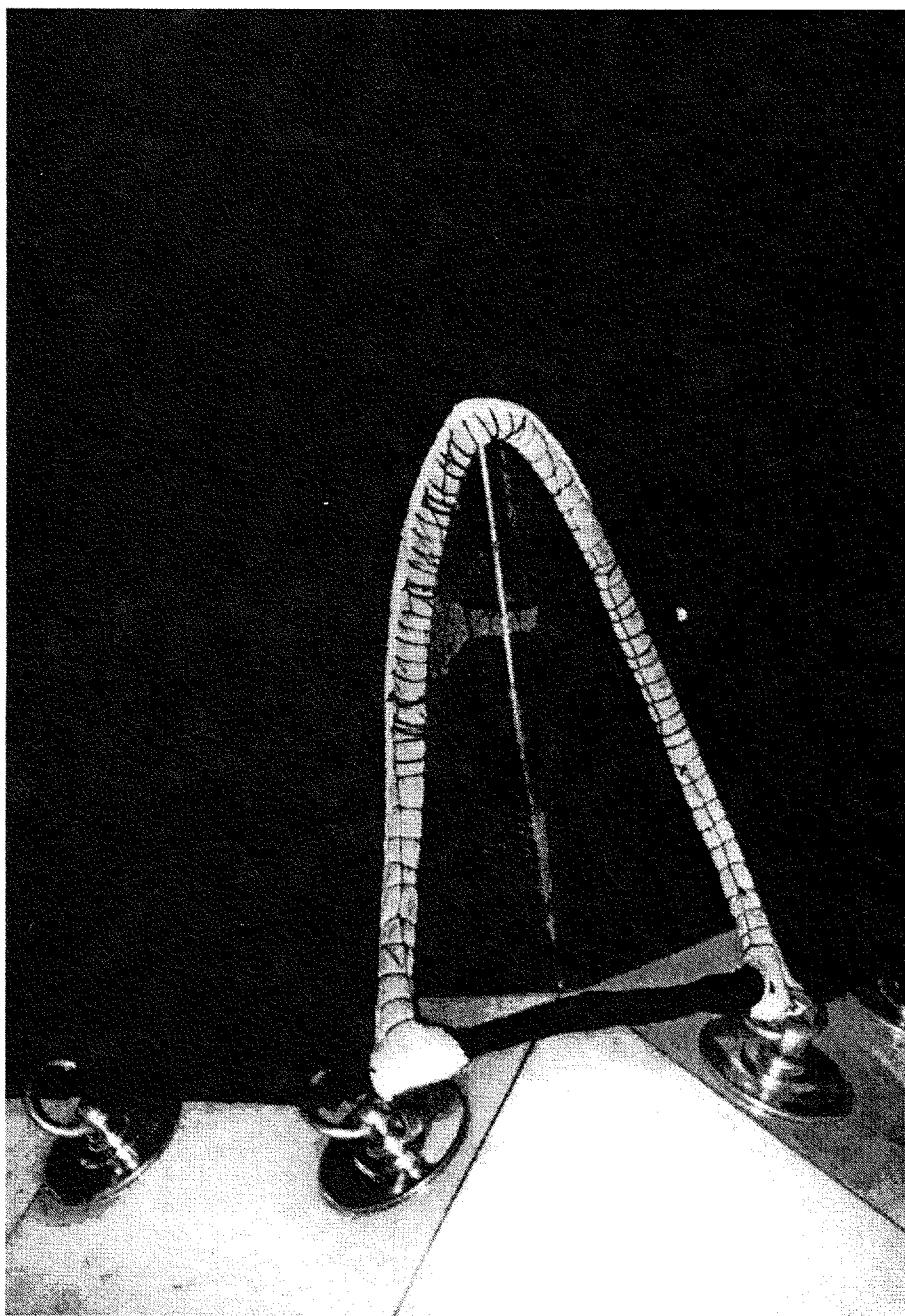
این کارگاه مدت‌ها همچنان در بخش‌های گوناگون خود، نسبت به تهیه و بافت و آرایش جامه کعبه مکرمه، فعالیت داشت تا اینکه برای نخستین بار به علت بروز اختلافات سیاسی میان مصر و دولت عربستان سعودی، در سال ۱۳۴۴ ه.ق. ادامه یافت و در این سال بود که پس از رفع مشکلات میان دو کشور، کارگاه یادشده بار دیگر کار خود را از سرگرفت لیکن این بار تنها به بخش زینت و آرایش جامه پرداخت؛ زیرا در این



سالن زردوزی دارالكسوة خَرَفْشَ که در آن شش نفر از متخصصین مشغول بکار هستند



یکی از کارکنان در حال زردوزی جمله «الله جل جلاله»



هنگام شرکت ریسندگی و بافنده‌گی «المحله الکبری» و پس از آن شرکت «مصر حلوان» عملیات آماده سازی پشم و رنگرزی و ریسیدن پارچه‌های مرغوب جامه را به وسیله دستگاه‌های میکانیکی پیشرفت و نوین، آنهم با دقت و سرعت انجام می‌دادند و پارچه مورد نیاز جامه کعبه را مهیا می‌ساختند. آنچه که در این میان گفتنی است اینکه در فاصله توقف ارسال جامه کعبه به مدت ده سال (۱۳۴۴ - ۱۳۵۵ ه.) دولت مصر بخشی راجه‌ت آموزش و تعلیم هنر آرایش و زریفت بوجود آورد که در نتیجه آن، هنرمندان زبردست و ماهر فراوانی تعلیم دیدند.

در سال ۱۳۴۷ ه./ ۱۹۲۸ م. کارگران شاغل در این کارگاه به ۵۹ نفر می‌رسید که اضافه بر آن سه ناظر و نیز شخصی بعنوان بسته‌بند و ریسی بر تمامی افراد یادشده که بدان «استاد باشی» می‌گفتدند، وجود داشت. این شخص در سال ۱۳۹۰ ه./ ۱۹۶۸ م. پس از گذراندن عمری بیش از نود سال درگذشت. نامبرده در سال ۱۳۸۸ ه./ ۱۳۶۸ م. همانند یک جوان مشغول به کار بود و این وضعیت را تا اواخر زندگی خود ادامه داد. این کارگاه آنگاه که فعالیت خود را تنها در بخش آرایش و زریفت جامه ادامه داد، کم کم از تعداد کارگرانش کاسته شد؛ به طوری که در سال ۱۳۸۱ ه./ ۱۹۶۲ م.^{۱۸} جامه‌بافی کعبه متوقف گردید. از این پس بود که تعداد هنرمندان یادشده به شکل محسوسی رو به کاهش گذارد و این هنر زیبا (آرایش و زریفت به وسیله تارهای نقره‌ای مطلّا) رو به سستی گذاشت تا آنچا که هم‌اکنون در این کارگاه تنها شش نفر باقی مانده نسل هنرمندان زبردست گذشته مشغول به کار هستند و متأسفانه هم‌اکنون این هنر رو به انقراض و فراموشی گام برمه‌دارد.

هم‌اکنون افراد یادشده تنها به ساختن و تهیه پرده‌های گوناگونی ویژه مرقد اولیا و بزرگان و نیز ساختن برخی تابلوهای اسلامی فعالیت می‌نمایند.

نظام کار در کارگاه جامه‌بافی

کارگران فنی شاغل در کارگاه جامه‌بافی، هیچگاه به صورت ثابت و دائمی در این کارگاه به کار خویش ادامه نمی‌دادند بلکه این گروه همواره تابع وزارت‌خانه‌ای بودند که کارگاه زیر نظر آن به انجام وظیفه مشغول بود. بنابراین، کارگران تابع قراردادی بودند که

در آغاز هرسال از سوی وزارت خانه‌مورد نظر، با کارگاه قرارداد می‌بست. در این صورت دوزنده جامه از سوی وزارت، متعهد می‌گردید که پارچه‌های جامه کعبه را با توجه به اندازه‌های تعیین شده، جدا کرده و سپس به همراه قرار دادن آستر، همگی را بدوzd. در این تعهد، دوختن و آماده کردن پرده در کعبه و پرده «باب التوبه» نیز همراه بود. همچنین در آن نوع پارچه ورنگ آن ونیز کیفیت دوخت و نوع آستر ورنگ‌های آن مشخص می‌گردید. در این میان دوزنده جامه، بکاربردن تمامی مواد اولیه و ضروری تهیه جامه کعبه را، بنابر مصلحت و اقتضای جامه، به عهده می‌گرفت. همچنانکه نامبرده موظف بود کمربندی‌های هشتگانه آذین شده به تارهای نقره‌ای و طلایی را بر جامه بدوzd. علاوه بر این، نامبرده متعهد می‌شد در زمانی که از پیش تعیین می‌گردید، مجموع کارهای جامه‌دوزی را به پایان رساند و جامه را پیش از موعد مقرر برای حرکت، تحويل دهد و اگر وزارت خانه مشاهده نماید که کار جامه‌دوزی در زمان تعیین شده به پایان نمی‌رسد، خود حق تعیین افرادی را برای تسریع در اتمام کار، دارد. و سرانجام هزینه این افراد از دستمزد تعیین شده در آغاز، از متعهد کسر می‌گردید.

در تعهد نامه یادشده، میزان حقوق این کار نیز تعیین می‌شد که نیمی از آن را به هنگام پایان نیمه کار و نیمه بعد را در پایان کلیه کارها پرداخت می‌نمود.^{۱۹} اما نسبت به کارهای آرایش و تزیین جامه بواسیله تارهای نقره‌ای مطلقاً، همواره وزارت خانه پس از بررسی دستمزد هر مثال از تارها (مقال یک درهم و نیم و به عبارتی ۴/۶۸ گرم به شمار می‌آید) با کارگران فنی جامه ارتباط برقرار کرده و قرارداد سالیانه‌ای را منعقد می‌نمود. لازم به تذکر است که میانگین کار هر کارگر حدود دو مثال در روز بود.

این قرارداد میان نماینده وزارتی که کارگاه جامه زیر نظر آن فعالیت نموده از سویی و کارگران بخش یادشده از سوی دیگر منعقد می‌گردید که در این میان کارگران وظایف محوله را به عهده می‌گرفتند. این عقدنامه عموماً دارای سیزده بند بود که مضمون تمامی بندهای آن تعهداتی است که کارگران برای به انجام رسانیدن کار خویش به صورت مطلوب و نیکو، آورده شده است. همچنانکه در بندهای ویژه آن نسبت به زمان پایان بردن کار و یا تأخیر آن نسبت به زمان تعیین گردیده، خصوصیات و مواردی را متذکر گردیده است.^{۲۰}

جامه کعبه و مواد اولیه آن

مواد اولیه‌ای که همه ساله برای بافتن جامه کعبه خریداری می‌شد، از این قرار بود:

- ۷۸۵ متر پارچه ابریشم سیاه رنگ که سرتاسر زمینه آن، نوشته‌هایی به صورت بافته داشت.

- ۱۰۰ متر پارچه ابریشم طبیعی سیاه ساده که ویژه کمریندها و پرده‌ها می‌باشد.

- ۱۳۴۱۴ مثقال از تارهای نقره‌ای سفید و تارهای نقره‌ای مطلاء، (۶۲/۷۷۱ کیلوگرم) که در این میان (۱۰۴۴۲) مثقال از تارهای مطلاء و (۲۹۷۲) مثقال نقره می‌باشد.

- ۴ کیلو ابریشم سیاه به صورت مفتول (برای دوختن جامه کعبه مکرمه).

- ۴ کیلو چرم (ویژه دستگیره‌های جامه کعبه).

- ۳۰ متر پارچه ابریشم مصنوعی طلایی (ویژه آستر).

- تعداد شش عدد دکمه نقره‌ای مطلاء به مقدار یکصد گرم (ویژه پرده در کعبه).

- ۳ باکو دوباره.

- ۹۶۰ متر چلوار سفید (سی و دو قطعه سی متری) ویژه آستر جامه.

- ۹۰ متر پارچه کتان ویژه آستر کمریندها و پرده‌های گلدوزی شده.

- ۵ کلاف ریسمان پنبه‌ای صیادی (۳ کلاف ۶/۵۰ و ۲ کلاف ۹/۵۰) برای استوار کردن گلدوزی‌ها.

- ۳ کلاف نخ کتان خام شماره ۲۰ شکری ویژه درج نوشته‌ها و نقش و نگارها.

- ۵ صندوق چوبی ویژه حمل جامه.

- ۵ کیلو شمع اسکندری برای موم انود کردن نخ و کتان.

- ۴ دوجین قرقه نخ کتانی برای استوار کردن بخش‌های درج شده.

- یک کیلو زنجیبل ویژه جوهر نوشته‌ها بر پارچه.

- یک کیلو صمغ عربی برای تثیت جوهر.

- ۵ متر پارچه ابریشم طبیعی سبز ویژه پرده‌ها و کمریندها.

- ۲ عدد دیگ که درون آنها به اندازه ۵۸ کیلوگرم گلاب جهت شست و شوی کعبه مکرمه قرار داده می‌شد.

لازم به یادآوری است که مصر در دوران اخیر و پیش از توقف ارسال جامه در سال ۱۳۸۱ هـ / ۱۹۶۲ م. همواره از مواد اولیه یاد شده برای ساختن و مهیانmodن جامه کعبه استفاده می‌نمود.

هزینه‌های جامهٔ شریفه کعبه

در اینجا نمی‌توان برآورد معینی از هزینه‌های جامهٔ کعبه نمود؛ زیرا جامهٔ کعبه در طول تاریخ هیچگاه به یک صورت ثابت و باگذشت زمان -همچنانکه تغییراتی در زندگی اجتماعی و اقتصادی مردم به وجود می‌آمد- جامه نیز این تحولات وجود داشت و نسبت به هر دوران، صنعت و آذین‌بندی آن رو به تغییر و ترقی بوده است.

در این میان با پیشرفت صنعت بافت و بهینه شدن آن و نیز ابداع روش جدید زردوزی بر پارچه‌ها و سپس تغییر مواد اولیه این کار؛ یعنی جایگزینی تارهای نقره‌ای مطلقاً به جای نخ‌های ابریشم در زردوزیها، همگی موجب آن می‌گردید که هزینه‌های تهیه و ساخت جامه روز به روز افزایش یابد. از سوی دیگر، کلیه منابعی که دربارهٔ جامهٔ کعبه سخن به میان آورده، هیچگاه از هزینه‌های آنها یاد نکرده است و این بدان جهت است که معمولاً نیک مردان از پادشاهان و امرا و سلاطین، آن را در راه رضای پروردگار مهیا ساخته و به سوی کعبه مکرّمہ ارسال می‌داشتند. بنابراین، نیازی به ذکر هزینه‌های آن و یا تعیین مقدار آن نبوده‌اند.

کهن‌ترین سندي که هزینه‌های ساختن و پرداختن جامهٔ کعبه را آورده و می‌تواند راهنمای ما باشد، همان وقف نامه‌ای است که از سوی سلطان سلیمان قانونی در سال ۹۴۷ هـ. نسبت به وقف ده هکده مصری بر جامهٔ کعبه معظمه قرار داده شده است. طبق وقف نامه یادشده، هزینه‌ای معادل ۲۷۶۲۱۶ درهم نقره «آنچنانکه در سال‌های گذشته طبق عادت استفاده شده» در هر سال بوده است. پس از آن هیچیک از صنایع تاریخی در این باره سخنی به میان نیاورده است، لیکن در دوران جدید، آنگاه که برای ساختن جامه، جایگاه ویژه‌ای در نظر گرفته شد، از سوی وزارت دارایی (=مالیه) مبلغی بعنوان سقف هزینه، تعیین گردید. بنابراین، در سال ۱۳۱۸ هـ / ۱۹۰۱ م. هزینهٔ جامهٔ کعبه -طبق گزارشی که از سوی مدیر کارگاه جامه‌بافی «عبدالله بک فائق»- آمده است، مبلغ

۴۱۴۳ جنية^{۲۱} مصرى بوده است.

صورت هزینه‌های یادشده بدین شرح می‌باشد:

مبلغ (به جنية)	مورد هزینه شده
۵۰۴	حقوق ریس کارگاه جامه‌بافی ۳۰۰ جنية و حقوق منشی و انباردار ۲۰۴ جنية.
۱۲۹	حقوق سایر کارمندان
۳۵۱۰	هزینه‌های نقره‌ای مطلقاً و نیز هزینه دستمزد کارگران به همراه هزینه مراسم جشن...

بدین ترتیب مجموع هزینه‌های یادشده برابر با ۴۱۴۳ جنية می‌باشد.^{۲۲}

علاوه بر این، خزانه کاروان در آن سال (۱۳۱۸ ه / ۱۹۰۱ م). جملگی بالغ بر $\frac{1}{4}$ ملیم ۱۸۸۹۳ جنية گردیده بود. این مبلغ به خزانه‌دار کاروان که همه ساله به همراه کاروان محمول و جامه حرکت می‌کرد، تحويل داده می‌شد.

نامبرده طی مراسmi با تنظیم شهادت نامه‌ای شرعی و رسمی و در حضور وزیر دارایی (=مالیه) و امیرالحاج و خود او گروهی از صرافان و نیز صرافی به نمایندگی از سوی وزارت مالیه و نماینده‌ای از سوی قاضی القضاط مصر تشکیل می‌گردید، خزانه را در اختیار خویش قرار می‌داد.

خزانه کاروان در واقع شامل هزینه سه ماهه سفر همراهان کاروان و حقوق امیر مکه و سایر اشراف و دیگر عرب‌های ساکن مکه و دو تکیه مصری در مکه و مدینه و دیگر هزینه‌های ضروری همانند اجرت شتران و علوفة آنها بود.^{۲۳} اما هزینه‌های کارگاه جامه‌بافی در سال ۱۳۲۵ ه / ۱۹۰۸ م. برابر با مبلغ ۴۰۸۴ جنية بود^{۲۴} این مبلغ با در نظر گرفتن هزینه سال ۱۳۱۸ ه. حدود ۵۹ جنية کمتر شده بود. که به نظر می‌رسد در نتیجه تغییر قیمت‌های مواد اولیه کارگاه باشد. این هزینه‌ها در سال ۱۳۲۸ ه. - در سالی که خدیو عباس حلمی پاشا سفر حج گزارد - افزایش یافته بود و به ۴۵۵۰ جنية مصری رسید.

ریز صورت این هزینه‌ها در جدول صفحه مقابل آمده است:

مبلغ (به جنبه)	مورد هزینه شده
۵۱۵	قیمت تارهای نقره‌ای و نیز تارهای نقره‌ای مطلأ.
۱۶۶۴	حقوق کارگران زربفت‌کار، که تعداد آنان ۴۷ نفر بود.
۱۱۱	قیمت ابریشم و حقوق کارگران آن، که تعداد آنان به ۷۰ نفر می‌رسید.
۲۰۰	قیمت مواد اولیه از قبیل چلوار و آستری آن.
۱۵۰	هزینه برپایی مراسم جشن که همه ساله به هنگام حرکت کاروان جامه برپا می‌گردید.
۶۰	مزدگانی که کارگران در روز پایان کار جامه دریافت می‌داشتند.
۸۵۰	حقوق خدمتگزاران و خدمه کارگاه جامه‌بافی مجموع هزینه‌های انجام شده در سال یادشده

خدیو عباس حلمی دوم پس از مراجعت از سرزمین‌های مقدس، فرمان به عنایت و توجه بیشتر نسبت به جامه کعبه مکرمه صادر نمود که میزان هزینه یادشده در سال‌های پیشین، افزایش یافت.^{۲۵} در آغاز جنگ جهانی اول و پس از آن به علت افزایش مواد اولیه و نیز بالارفتن میزان دستمزد کارگران، این هزینه‌ها آنچنان بالا رفت که در سال ۱۳۴۰ ه. ۱۹۹۲ م هزینه ساختن جامه کعبه بالغ بر ۱۰۳۲۲ جنبه مصری گردید.^{۲۶}

هنگامی که مصر در سال ۱۳۵۵ ه. ۱۹۳۶ م. پس از توقف ده ساله، از ارسال جامه کعبه به علت حادثه محمل، تصمیم به تهیه و ارسال مجدد آن گرفت، هزینه‌ها آنچنان افزایش یافته بود که ناچار سازمان حج و گمرک که بخشی از وزارت کشور (=داخلیه) به شمار می‌آمد، بخش نامه‌های نوینی مبنی بر افزایش هزینه سفر جامه کعبه و کاروان محمول به سرزمینهای حجاز را در سال ۱۹۳۶- ۱۳۵۵ / م ۱۹۳۷- ۱۳۵۶ هجری به مرحله اجرا درآورد که میزان هزینه تعیین شده، طبق آنچه که در دست ما است، مبلغی برابر با ۴۱۳۳۸ جنبه مصری بود. این مبلغ بعنوان هزینه سفر کاروان محمول و خزانه آن و نیز هزینه‌های اداری دیگر آن، به شمار می‌آمد. طبق استناد یادشده اشاره‌ای به هزینه ساخت جامه کعبه در میان مبالغ پیشنهادی نوین، نشده است و این نشان دهنده آن است که گویا جانه کعبه در دوران توقف یادشده، در کارگاه جامه‌بافی آماده و مهیا می‌شده است.

● پیشوشت‌ها:

- ۱- تمامی رتبه‌ها و درجه‌های یادشده پس از انقلاب ۲۳ ژوئیه سال ۱۹۵۲ م. برچیده شد.
- ۲- محمد طاهر کردی، تاریخ القديم، ج ۴، ص ۲۳۶
- ۳- به بخش جامه در دوران عباسی مراجعه نمایید.
- ۴- مقریزی، الخطوط، ج ۱، صص ۳۲۹ و ۳۳۱ و ۳۳۸. همچنین نک: علی پاشا مبارک؛ الخطوط التوفيقية، چاپ اول، بولاق ۱۳۰۴ ه. ج ۱، صص ۴۴ و ۴۶
- ۵- مقریزی، الخطوط، ج ۱، صص ۳۳۷ و ۳۳۸ و نیز نک: علی پاشا مبارک الخطوط التوفيقية، ج ۱، صص ۴۴-۴۹
- ۶- مقریزی: الخطوط، ج ۱، صص ۴۲۲، ۳۳۹
- ۷- منظور بارگاه رأس الحسين در قاهره می‌باشد، «مترجم».
- ۸- صبح الأعشى، ج ۴، ص ۵۷
- ۹- قصر ابلق، کاخ ساخته ناصر محمد بن قلاوون در سال ۷۱۳ ه. بوده است. وی این کاخ را به وسیله سنگ‌های سیاه و زرد بنادر کرده به همین مناسبت ابلق خوانده شد. این کاخ همانند قصر ابلق دمشق ساخته «ظاهر بیبرس» بنا گردید. نامبرده نخستین فردی است که ساختمندان رنگین از دو نوع سنگ، سفید و زرد و یاسیاه و زرد را به مصر آوردند و سپس ناصر از او تقلید کرد. مقریزی در خطوط خود در این باره چنین می‌گوید: «این قصر مشرف بر اصطبل بوده که به وسیله ملک ناصر محمد بن قلاوون در شعبان سال هفتصد و سیزده آغاز گردید و در سال هفتصد و چهارده به پایان رسید...» عادت این چنین بود که سلطان تمامی روزهای هفته، به استثنای دوشنبه و پنجشنبه را در این کاخ جلوس می‌کرد و به خدمت مشغول می‌گردید و دو روز یاد شده را در «دارالعلل» به سر می‌برد. سلطان از کاخ‌های جانی بدین کاخ وارد می‌شد و گاه در صدر ایوان این کاخ که مسلط بر اصطبل بود جلوس می‌کرد و گاه خود بر زمین نشسته و امرا و فرمانروایان همگی در حال ایستاده در اطراف او فرمان‌ها را دریافت می‌داشتند. این کاخ در آمدۀای داشت که بیشتر آنها از میان رفته و هم‌اکنون تنها آثاری از این کاخ باقی مانده است...» نک: مقریزی، الخطوط، ج ۳، صص ۴۱ و ۴۲
- ۱۰- ابن ایاس، بداعز الزهور، ج ۵، صص ۲۱۲ و ۲۱۳
- ۱۱- جبرتی، عجائب الآثار، ج ۵، ص ۲۸
- ۱۲- جبرتی، عجائب الآثار، ج ۶، ص ۱۸۷؛ بیت الملاهمان دارالملاع معروف است که این خانه به وسیله امیر «بیبرس حاجب» یکی از امیران ملک ناصر محمد بن قلاوون، بنانهاده شد. امیر یاد شده در سال ۷۴۲

ه. وفات یافت. علی مبارک پاشا این خانه را این گونه توصیف می‌کند: «... دارای ورودی وسیعی بود که سقف آن بسیار بلند می‌باشد. این خانه همچنین دارای ورودی‌ها و اتاق‌های متعدد دیگری نیز می‌باشد... هنگامیکه این خانه در وقف ملا در آمد به «دارالملأ» معروف گردید و تاکنون نیز به همین اسم نامبردار است.»^{۲۲}

۱۳- جبرتی، عجائب الآثار، ج ۷، صص ۴۱۲، ۲۸۹ و ۴۳۴

۱۴- جبرتی: عجائب الآثار... ج ۷، ص ۴۳۴

۱۵- علی مبارک، الخطوط التوفيقية، ج ۳، ص ۲۷

۱۶- اداره جامه شریفه.

۱۷- طبق اسناد و دفاتر «دارالكسوة الشريفه» در قاهره که در آن به طور خلاصه از چگونگی کار و پیشرفت هنری و عملی ساختن جامه کعبه از روزی که در آن آغاز به کار گردید، سخن رفته است. مؤلف، خود از این کارگاه واقع در خرنشش قاهره چندین بار دیدن کرده و بر دفاتر و اسناد موجود در آن اطلاع یافته همچنانکه از این اسناد و برگه‌ها، عکس‌هایی بعنوان سند تهیه کرده است و نیز مؤلف قطعه‌های جامه کعبه راکه در سال ۱۳۸۱ ه. به مصر باز گردانیده شده، مشاهده کرده و از برخی قطعه‌های آنان عکس نیز گرفته است. نامبرده از بخش بافت جامه‌های زربفت و ابریشمی در آن به هنگام کار دیدن کرده و عکس‌های متعددی از چگونگی کار در این بخش و نیز از ساختمان آن گرفته است.

۱۸- برگرفته از اسناد و دفاتر «دارالكسوة الشريفه» در قاهره.

۱۹- اسناد و مدارک «دارالكسوة» در قاهره:

صورت تعهدنامه دوزنده جامه که شامل بریدن و دوختن و آسترکردن جامه کعبه در سال ۱۳۶۲ ه. /۱۹۴۲ م. می‌شد.

۲۰- نظر به اینکه اینجانب خصوصیت ویژه‌ای را در بندهای این قرارداد ملاحظه کردم، بنابراین از ترجمه آن خودداری نمودم، «متترجم».

۲۱- جنبه مصری معادل یک لیره استرلینگ انگلیسی در آن دوران به شمار می‌آمده است، «متترجم».

۲۲- ابراهیم رفعت پاشا، مرآة الحرمين، ج ۱، ص ۲۹۷

۲۳- ابراهیم رفعت پاشا، مرآة الحرمين، ج ۱، ص ۶

۲۴- ابراهیم رفعت پاشا، مرآة الحرمين، ج ۱، ص ۲۹۷

۲۵- بتونی، الرحلة الحجازية، صص ۱۳۷ و ۱۳۸

۲۶- ابراهیم رفعت پاشا، مرآة الحرمين، ج ۱، ص ۲۹۷

